

4 TIEMPOS DE 8 A 50 HP



F20SMHA

Fácil operación y mantenimiento, interruptor de apagado de emergencia, alarma de baja presión de aceite, sistema de encendido libre de mantenimiento, tratamiento especial anticorrosivo YDC-30, 5 capas de pintura anticorrosiva, ánodos para evitar la corrosión del motor.

Motor

Capacidad del sistema de lubricación 1,8 L	Cilindros 2, SOHC	Desplazamiento (cilindrada) 362 cm ³	Diámetro x carrera 63 x 58,1 mm
Lubricación Tipo húmeda	Potencia (en eje de la hélice) 20HP / 14,7 kW	Ralenti RPM 1000 - 1200 rpm	Rango de RPM (full aceleración) 5000 - 6000 rpm
Relación de compresión 9,3:1	Sistema de arranque Manual	Sistema de combustible Carburador	Sistema de encendido CDI
Sistema de refrigeración Circuito abierto, controlado por termostato	Tipo 4 Tiempos		

Dimensiones

Altura del peto de popa del motor en L 565 mm	Altura del peto de popa del motor en S 438 mm	Altura total L 1205 mm	Altura total S 1078 mm
Anchura total 420 mm	Longitud total 1048 mm	Peso en seco S 51 kg	Peso pata corta 53 kg

