

**4 TIEMPOS DE 2,5 A 50 HP**


## F40FETL

Motor extremadamente silencioso, limpio y económico. Permite una operación con ángulo negativo que mejora la aceleración, aumenta el desempeño y reduce el tiempo para planeo.

## Motor

<b>Capacidad del sistema de lubricación</b> 1,7 L	<b>Cilindros</b> 747 cm <sup>3</sup>	<b>Diámetro x carrera</b> 65 x 75 mm	<b>Lubricación</b> Tipo húmeda
<b>Potencia (en eje de la hélice)</b> 40HP / 29,4 kW	<b>Rango de RPM (full aceleración)</b> 5000 - 6000 rpm	<b>Régimen máximo</b> 750 - 850 rpm	<b>Relación de compresión</b> 9,4:1
<b>Sistema de arranque</b> Eléctrico	<b>Sistema de combustible</b> Inyección electrónica	<b>Sistema de encendido</b> CDI	<b>Tipo</b> 4 Tiempos

## Dimensiones

<b>Altura total L</b> 1228 mm	<b>Altura total X</b> 1350 mm	<b>Anchura total</b> 384 mm	<b>Longitud total</b> 171 mm
<b>Peso pata larga</b> 106 kg			